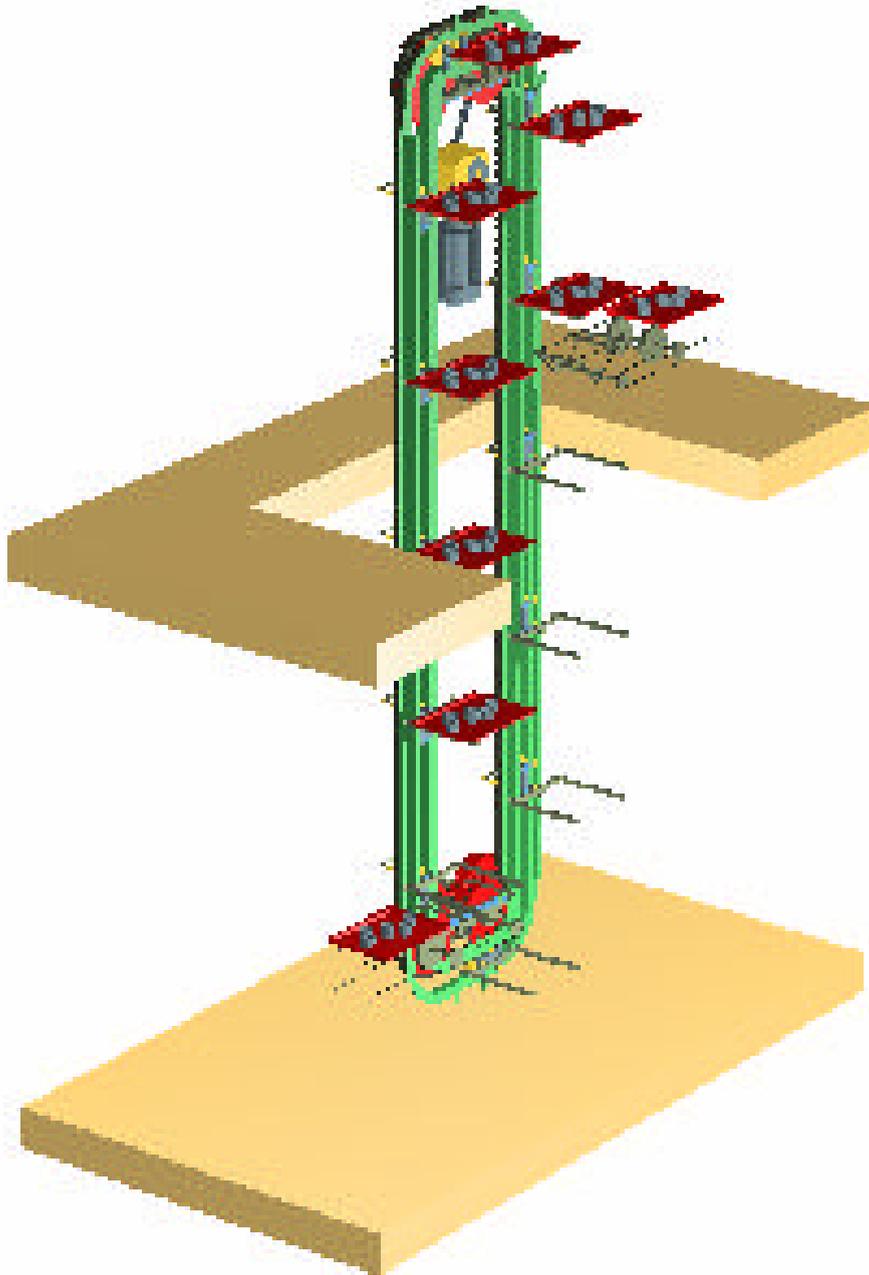


NERAK GABELUMLAUFFÖRDERER

KONTINUIERLICHER UMLAUFFÖRDERER

FÜR LASTEN < 20 KG



NERAK
FÖRDERTECHNIK

THE EXPERTS IN VERTICAL CONVEYING

PRINZIP

Seit Jahren ist der NERAK S-Förderer die klassische Lösung in der vertikalen Fördertechnik, wenn es darum geht Stückgut bei hohem Durchsatz zwischen zwei Ebenen zu transportieren. Zuverlässig sind diese Geräte beispielsweise in Postzentren, an Flughäfen, in Distributionslagern und Automobilwerken rund um die Uhr im Einsatz.

Wenn bei geringen Förderergutgewichten die Platzverhältnisse den Einbau eines klassischen S- oder C-Förderers nicht zulassen oder gar bei hohem Durchsatz mehrere Ebenen zur Ein- und Ausschleusung dienen müssen kommt der Gabelumlauförderer vom Typ GAF 316/33/50 zum Einsatz.

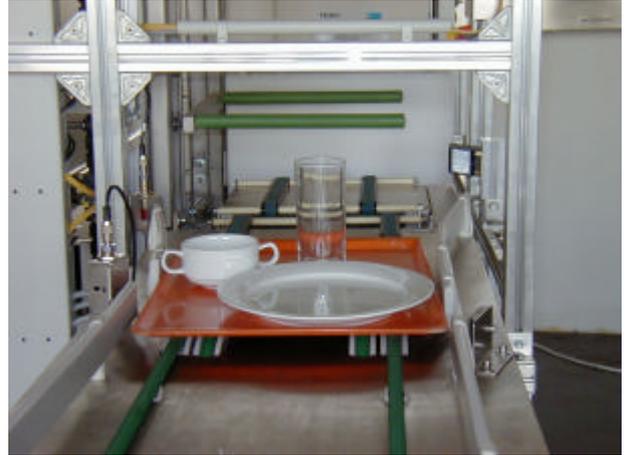
Der Gabelumlauförderer dient zum kontinuierlichen Auf- bzw. Abwärtstransport – Heben oder Senken – von Fördergütern.

Vor- und nachgeschaltete Horizontalförderer transportieren das Fördergut auf bzw. von dem Gabelumlauförderer. Die Ein- und Ausschleusung kann dabei aus drei Richtungen erfolgen.

Der Einlauf beginnt, sobald die vorherige Hubgabel die Einlaufzone des GAF verlassen hat.

Sobald die Steuerung die belegte Einlaufzone meldet, fährt die Hubgabel unten gegen das Fördergut und hebt es vom Einlaufförderer ab.

Wenn die Hubgabel die Einlaufzone verlassen hat, gibt die Steuerung die Einlaufzone für den nächsten Eintaktvorgang frei.



Einschleusung von Speisetabletts

Durch den Einsatz der Gummiblockkette wird ein besonders leiser Lauf erreicht. Arbeitsplätze, die sich unmittelbarer Nähe des Etagenhebers befinden, werden somit nicht durch störende Geräusche vom Förderer beeinflusst.

Die Gummiblockkette ermöglicht einen äußerst kostengünstigen Betrieb, da Schmierung, regelmäßige Justage und Nachspannung entfallen und somit die Wartungskosten auf ein Minimum reduziert werden.

Die Qualität der Gummiblockkette wird dem jeweiligen Anwendungsfall angepasst. Vorzugsweise werden hochabriebfeste SBR-Qualitäten oder Neoprene für ölbelastete Umgebungen verwendet. Die hohe Zugfestigkeit wird durch einvulkanisierte Stahlseile erreicht.

ZUGSYSTEM

Im Zugsystem aller NERAK-Förderanlagen ist die Gummiblock-Kette das hochbelastbare Antriebs-element.

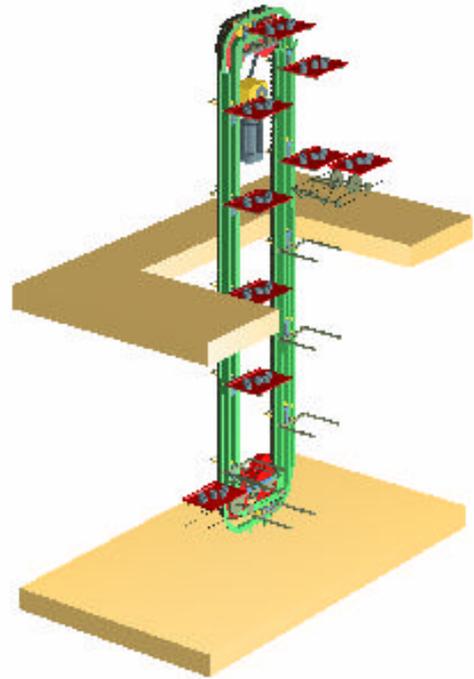
Zu den Vorteilen des gelenklosen, geräuscharmen, verschleißfesten und wartungsfreien Laufs kommt ein wertbeständiger Qualitätsaspekt: Korrosionsfreie Ausführung.



KONSTRUKTION

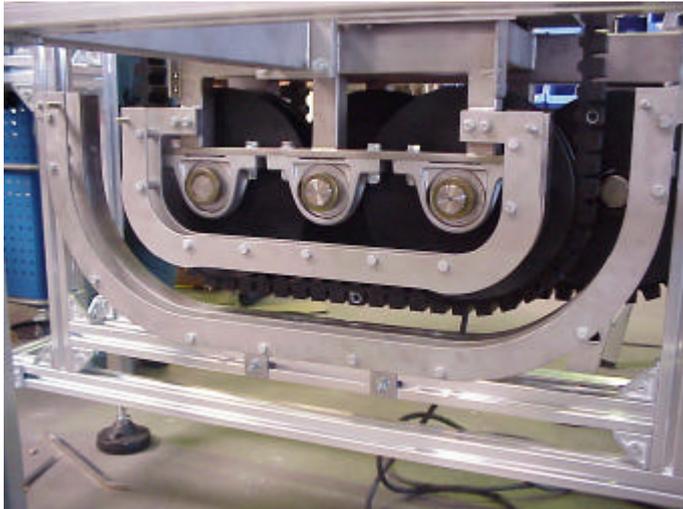


Kopfstation Gabelumlauförderer



Die Tragkonstruktion des Gabelumlauförderers besteht aus einem stabilen geschraubten Aluminiumprofilrahmen, der entsprechend der örtlichen Anforderungen mit einer Aluminiumlochblechverkleidung versehen wird. Optional können Rahmen und Verkleidung auch in Normalstahl oder Edelstahl ausgeführt werden. Großzügig dimensionierte Türen bieten Zugänglichkeit für Wartung und Reinigung. Bis ca. 3m Bauhöhe muss der Etagenförderer nur mit dem Boden verübelt werden. Bei größeren Höhen ist eine Anbindung an das Gebäude bzw. den Stahlbau erforderlich. Die Auflagegabeln sind in stabilen Aufhängungen an den Gummiblockketten befestigt. Die Laststränge werden in Stahlprofilen so geführt, dass die kunststoffbeschichteten Auflagegabeln immer horizontal stehen. Als Antrieb dient ein Stirnradgetriebemotor, der über ein Riemenvorgelege die Antriebswelle der Förderstränge antreibt.

Die Schaltgeräte können auf Klemmenkästen verkabelt werden. Optional sind zudem eine Steuerung sowie die Eintakt- und Austaktförderer erhältlich.



Untere Umlenkung



Tablettransport

Genauere Abmessungen in Abhängigkeit von Förderleistung, Fördergut und Förderhöhe auf Anfrage.

Fordern Sie unsere weiteren Unterlagen für die NERAK-Stückgutvertikalförderung an:

- S-Förderer
- Schwerlast S-Förderer
- Umlaufförderer
- Etagenheber
- Konsolheber
- Schwerlastkonsolheber

NERAK GmbH Fördertechnik
Brigitta 5

29313 Hambühren

Tel.: 05084/944-0
Fax.: 05084/944-222
Email: info@nerak.de
Web: www.nerak.de



Gummilockketten als Antriebselement