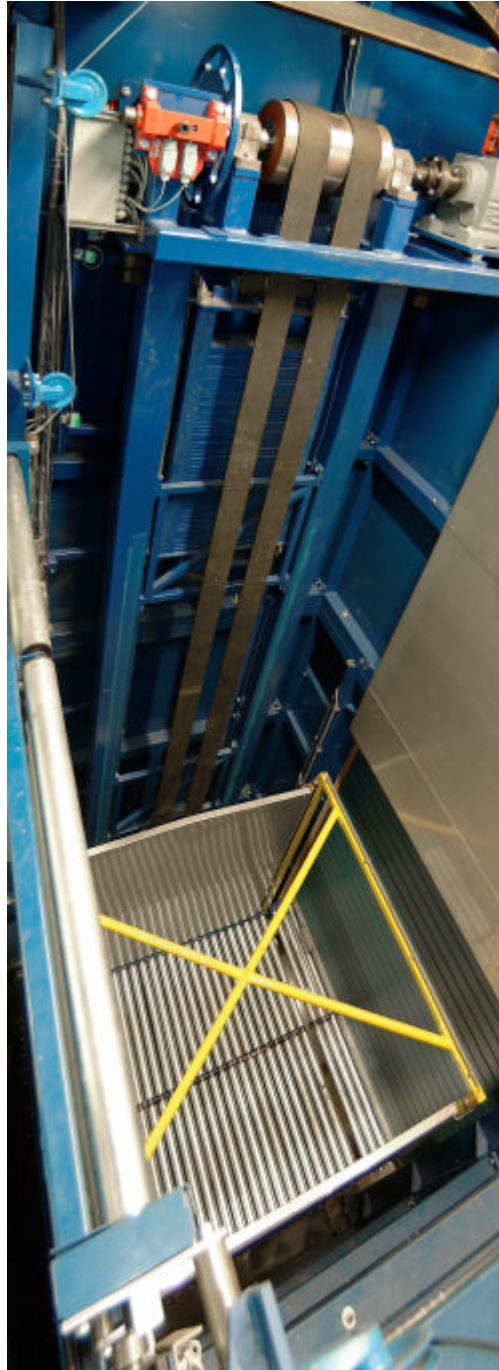


NERAK SCHWERLAST-KONSOLHEBER

BAUREIHE KH 15 BIS 1500 KG NUTZLAST



NERAK
FÖRDERTECHNIK

THE EXPERTS IN VERTICAL CONVEYING

PRINZIP

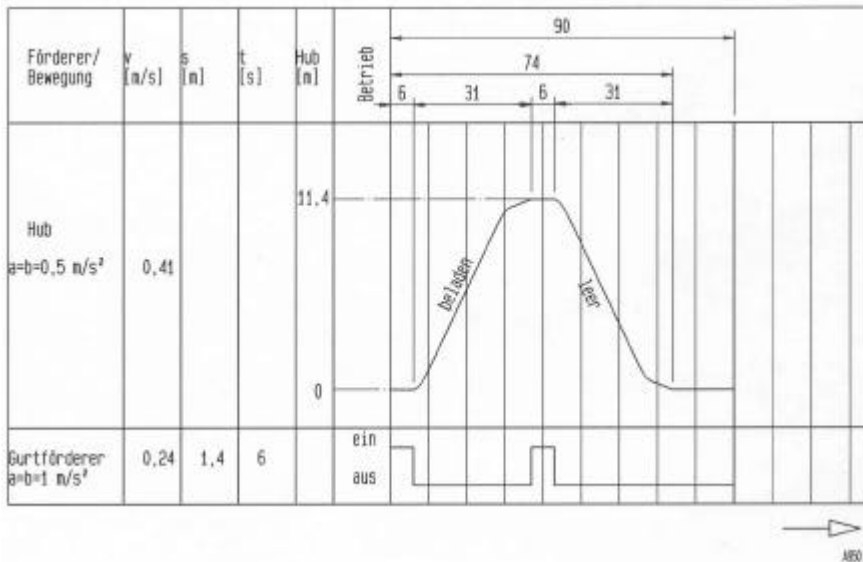


NERAK ist der Spezialist für Vertikalfördertechnik im Stückgutbereich. Egal ob Konservendosen, Pakete, Säcke, Fässer oder beladene Europaletten transportiert werden müssen – bei NERAK finden Anlagenbauer und Endkunden immer eine technisch hochwertige und wirtschaftliche Lösung.

Für den vertikalen Schwerlasttransport mit Einzellasten bis 1,5 t bietet NERAK neben dem Schwerlast-S-Förderer für hohe Durchsatzleistungen den Schwerlastheber KH 15 für geringere Durchsatzleistungen bzw. das Anfahren mehrerer Ebenen an.

Ein an ein zwei parallelen Stahlcordgurten aufgehängter Hubschlitten (Konsole) wird an Führungsprofilen über Polyurethan oder Stahlrollen auf- und abwärts bewegt. Es können dabei beliebig viele Stationen angefahren werden. Die Hubarbeit übernimmt ein Getriebemotor, der je nach Einsatzzweck polumschaltbar oder frequenzgeregelt ausgeführt werden kann. Das Hubsystem arbeitet mit einem im Hubgerüst geführten Gegengewicht zur Reduzierung der erforderlichen Antriebsleistung. Der Hubschlitten kann mit einem beliebigen Horizontalförderer wie beispielsweise einer Rollenbahn oder einem Kettenförderer ausgerüstet werden.

Zu Wartungszwecken kann der Förderer über eine Absteckvorrichtung mechanisch verriegelt werden.



Steuerung
 Rampenzeit Beschleunigung [sec] :
 Rampenzeit Verzögerung [sec] :
 Beschleunigungsstrecke [mm] :
 Verzögerungsstrecke [mm] :
 Positioniergeschwindigkeit [m/s] :
 Positionierzeit [sec] :
 Positionierweg [mm] :

Hub	Gurtförderer
fu	fu
0,84	0,24
0,64	0,24
176	30
	100
	30
0,1	
1	
100	

Durchsatz: 40 Hübe/Std.
 Werte sind nur Beispiele

KONSTRUKTION

Der Ständer des Konsolhebers besteht aus zwei Quadratrohren, der Fundamentplatte und verschiedenen angeschweißten Konsolen, Armen und Flanschen. Die oben auf den Rohren angeschweißten Kopfplatten tragen den Rahmen der Antriebseinheit. Die Fundamentplatte wird fest mit Beton untergossen und mit Ankern im Boden gesichert. Zudem ist eine Anbindung an tragfähige Wände oder Geschossdecken erforderlich.

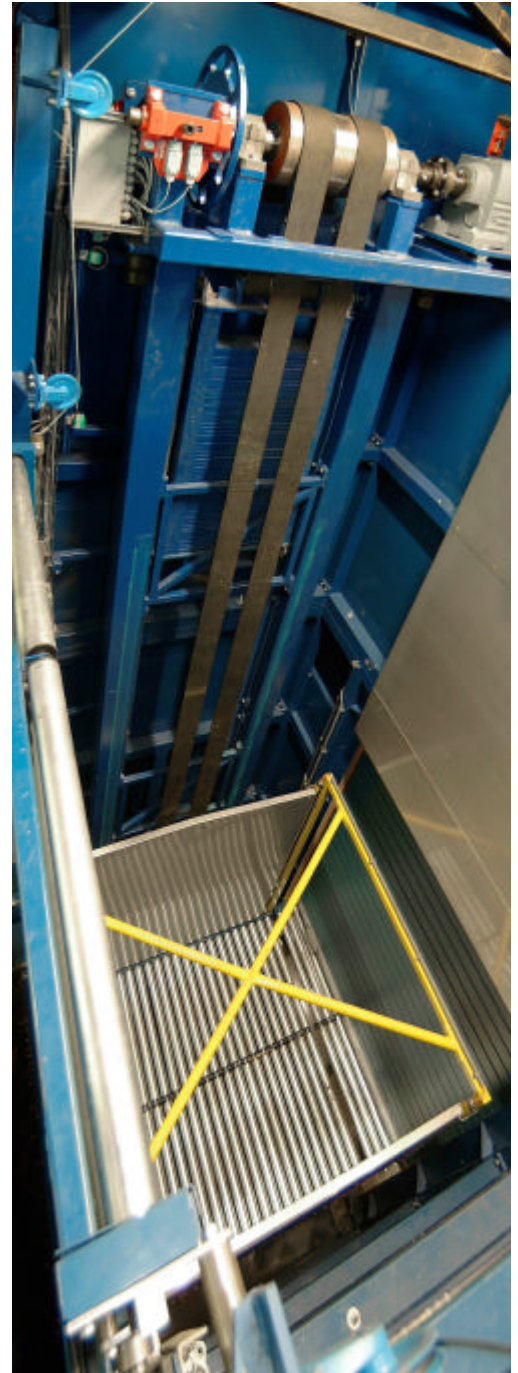
Der Hubschlitten ist ein geschweißter Stahlrahmen mit Führungsrollen, Hubkonsolen, Hubgurtbefestigung und Horizontalförderer.

Die Antriebseinheit besteht aus Stirnradtriebemotor, Kupplung, Wellenlager und Antriebstrommel. Zwei Flachgurte übertragen das Antriebsmoment über die Trommel in die Auf- und Abwärtsbewegung des Hubschlittens und des Gegengewichtes. Über eine Gurtwippe wird die Last auf beide Gurte gleichmäßig verteilt. Die Gurte sind so dimensioniert, dass im Falle des Bruches eines Gurtes der andere die volle Last übernehmen kann. Ein Endschalter signalisiert in diesem Fall eine Störung.

Die Verriegelungseinheit für Wartungs- und Instandsetzungszwecke sichert den Heber mechanisch so ab, dass trotz elektrischer Betätigung keine Bewegung des Hubsystems möglich ist. Dafür wird der Bolzen der Absteckvorrichtung manuell in eine Lochscheibe auf der Hauptantriebswelle geschoben. Der Bolzen wird elektrisch abgesichert.

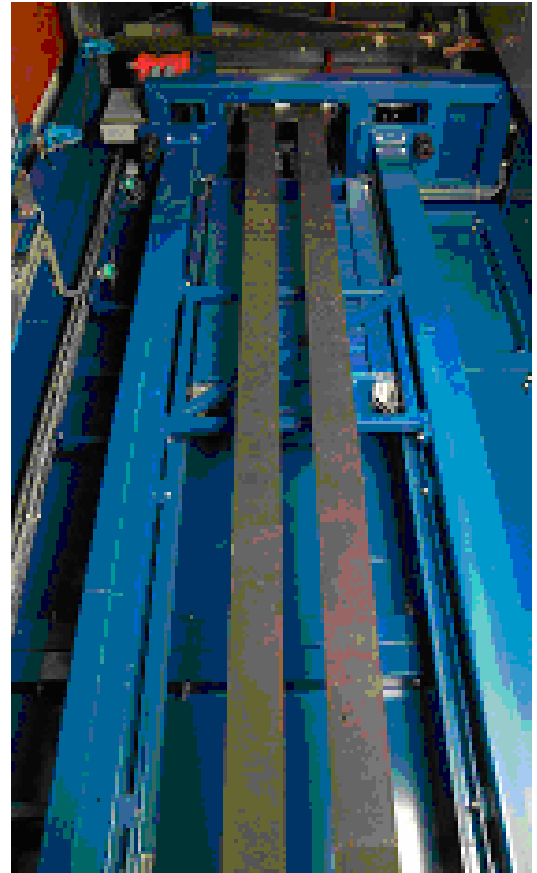
Die mitgelieferten Näherungsschalter sind einstellbar an C-Schienen befestigt.

Eine Klemmleistenverdrahtung ist optional möglich. Die Stromversorgung der auf dem Hubschlitten angeordneten elektrischen Bauteile erfolgt über eine Energiekette.





Antriebsstation mit Getriebemotor, Kupplung, Antriebstrommel und Verriegelung



Hubsäulen mit Flachgurten und Gegengewicht

Genaue Abmessungen in Abhängigkeit von Förderleistung, Fördergut und Förderhöhe auf Anfrage.

Fordern Sie unsere weiteren Unterlagen für die NERAK-Stückgutvertikalförderung an:

- S-Förderer
- Schwerlast S-Förderer
- Umlaufförderer
- Etagenförderer
- Gabelumlaufförderer
- Schwerlastkonsolheber

NERAK GmbH Fördertechnik
Brigitta 5

29313 Hambühren

Tel.: 05084/944-0
Fax.: 05084/944-222
Email: info@nerak.de
Web: www.nerak.de