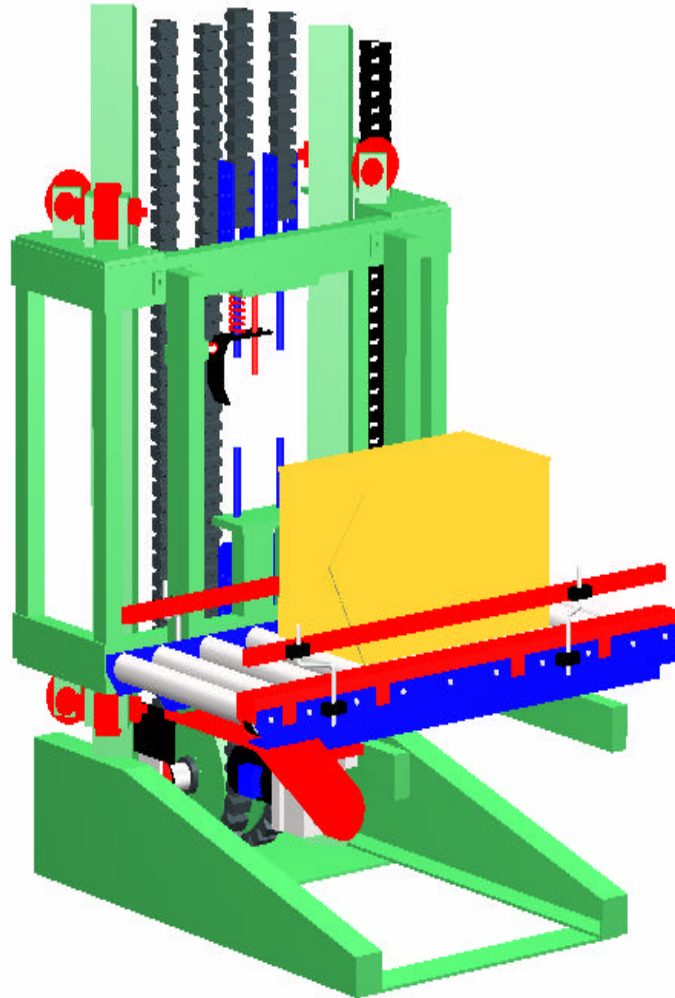


BAUREIHEN BIS 200 KG NUTZLAST



PRINZIP

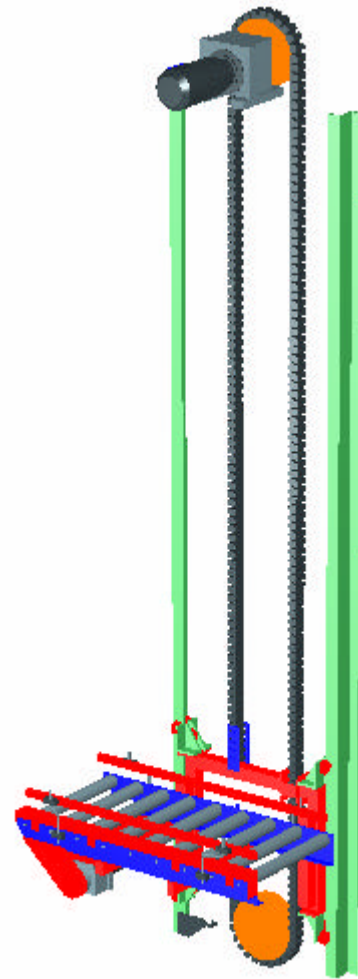
NERAK ist der Spezialist für Vertikalfördertechnik im Stückgutbereich. Egal ob Konservendosen, Pakete, Säcke, Fässer oder beladene Europaletten transportiert werden müssen – bei NERAK finden Anlagenbauer und Endkunden immer eine technisch hochwertige und wirtschaftliche Lösung.

Neben dem klassischen SFörderer für hohe Förderleistungen bietet NERAK für geringere Förderleistungen beim Transport zwischen zwei oder mehreren Ebenen Konsolheber in verschiedenen Ausführungen mit Einzelnutzlasten von bis zu 1,5 t an.

Die hier beschriebenen NERAK Konsolheber sind für Einzellasten von bis zu 200 kg ausgelegt. Ein je nach Traglast an ein oder zwei parallelen NERAK-Gummiblockketten aufgehängter Hubschlitten (Konsole) wird an Führungsprofilen über Vulkollanrollen auf- und abwärts bewegt. Es können dabei beliebig viele Stationen angefahren werden. Die Hubarbeit übernimmt ein Getriebepremotor, der je nach Einsatzzweck polumschaltbar oder frequenzgeregelt ausgeführt werden kann. Das Hubsystem arbeitet ohne Gegengewicht. Der Hubschlitten kann mit einem beliebigen Horizontalförderer wie beispielsweise einer Rollenbahn oder einem Gurtförderer ausgerüstet werden.

Die mitgelieferten Näherungsschalter sind einstellbar an C-Schienen befestigt.

Eine Klemmleistenverdrahtung ist optional möglich. Die Stromversorgung der auf dem Hubschlitten angeordneten elektrischen Bauteile erfolgt über eine Energiekette.



ZUGSYSTEM

Im Zugsystem aller NERAK-Förderanlagen ist die Gummiblock-Kette das hochbelastbare Antriebs-element.

Zu den Vorteilen des gelenklosen, geräuscharmen, verschleißfesten und wartungsfreien Laufs kommt ein wertbeständiger Qualitätsaspekt: Korrosionsfreie Ausführung.

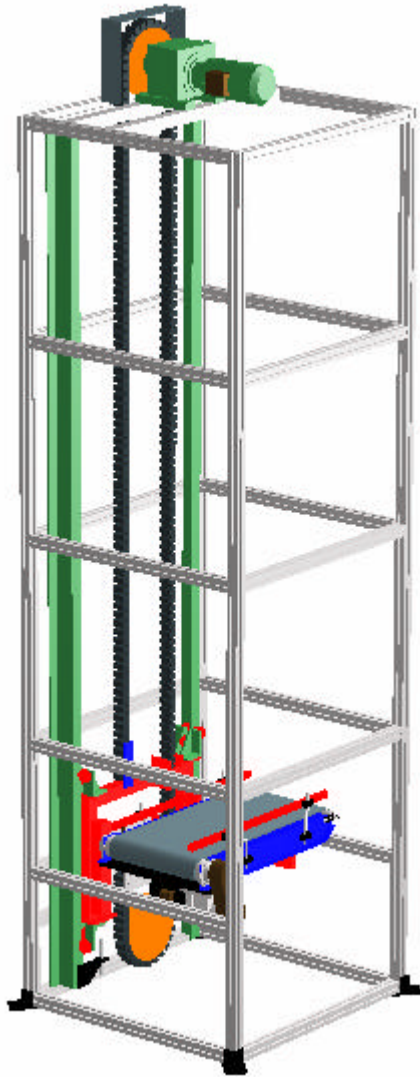


Durch den Einsatz der Gummiblockkette wird ein besonders leiser Lauf erreicht. Arbeitsplätze, die sich in unmittelbarer Nähe des Konsolhebers befinden, werden somit nicht durch störende Geräusche vom Förderer beeinflusst.

Die Gummiblockkette ermöglicht einen äußerst kostengünstigen Betrieb, da Schmierung, regelmäßige Justage und Nachspannung entfallen und somit die Wartungskosten auf ein Minimum reduziert werden.

Die Qualität der Gummiblockkette wird dem jeweiligen Anwendungsfall angepasst. Vorzugsweise werden hochabriebfeste SBR-Qualitäten oder Neoprene für ölbelastete Umgebungen verwendet. Die hohe Zugfestigkeit wird durch einvulkanisierte Stahlseile erreicht.

KONSTRUKTION



Typ: KH253/33/50-Al
für Lasten bis 80 Kg/Stück

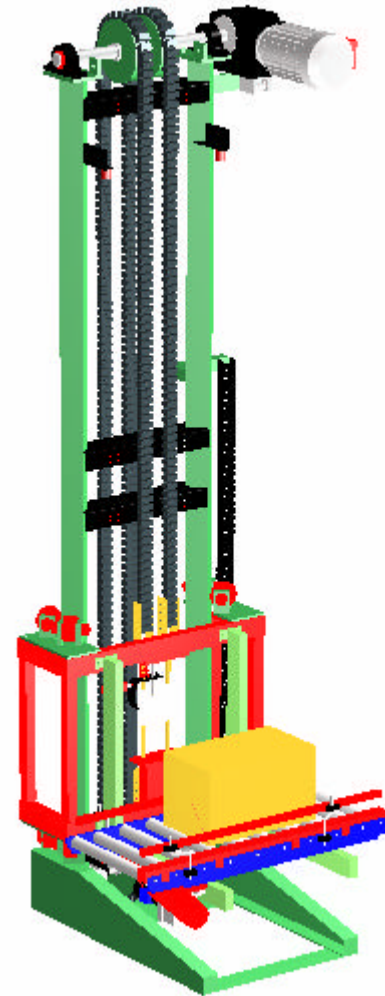
Die Tragkonstruktion dieser Typen besteht aus Aluminium-Strangprofilen, die gleichzeitig zur Aufnahme der Führungsschienen, der Schutzverkleidung sowie der Antrieb- und Umlenkeinheiten dienen.

In die Innenseite sind 2 vertikal angeordnete Schienen aus geschweißten Stahlprofilen geschraubt, die dem Hubschlitten die Führung geben und gleichzeitig zur Befestigung der Endanschläge dienen.

Die 4 Eckpfosten sind auf Füßen mit Bohrungen auf den Boden gestellt und werden bis zu einer Höhe von 3 m nur verdübelt.

Bei größerer Höhen ist eine Vertikalanbindung an geeigneten Decken oder Wänden erforderlich.

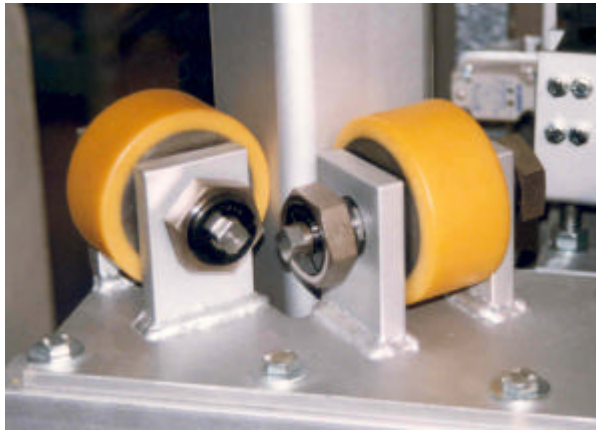
Die Schutzverkleidung aus Aluminium-Lochblechen wird mit den Strangprofilen verschraubt.



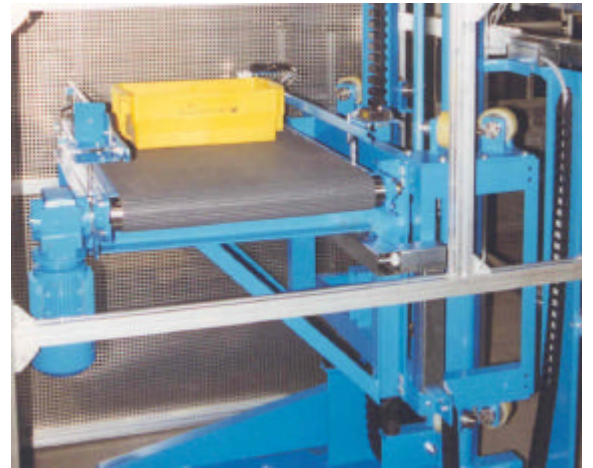
Typ: KH253/33/50-St
für Lasten bis 200 Kg/Stück

Bei dieser Ausführung erfolgt die Hubbewegung des Hubschlittens über mit Vulkollan beschichtete Führungsrollen an zwei senkrechten Säulen aus Quadratstahlprofilen. Die Hubsäulen bilden mit einer großen Fußplatte, Querriegeln sowie Anschlusspunkten für Antriebs- und Umlenkeinheit einen stabilen geschweißten Rahmen, der bis zu einer Bauhöhe von 2500 mm nur mit dem Untergrund verdübelt werden muss. Bei größeren Bauhöhen sind zusätzliche Vertikalabstützungen erforderlich. Optional kann der Rahmen selbstverständlich auch in Edelstahl ausgeführt werden.

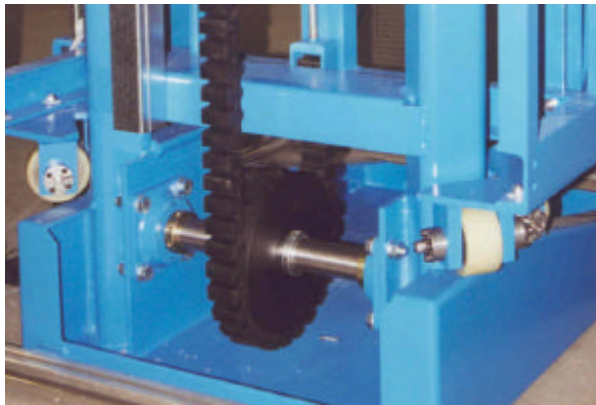
Als Standard wird für die Schutzverkleidung ein separater Rahmen aus Aluminiumstrangprofilen mit Aluminium- oder Stahllochblechverkleidung angeboten.



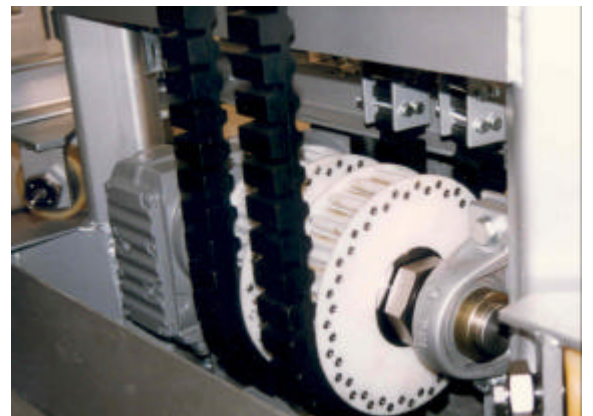
Anordnung der Führungsrollen



Hubschlitten mit montiertem Gurtförderer



Untere Umlenkeinheit



Antriebseinheit unten als Sonderausführung

Hebertyp	max. Traglast	Mindest Einlaufhöhe	Hubhöhe	max. Hubgeschwindigkeit	Hubelement	Spiel/h	Antriebslage	
							oben	unten
KH253/3 3/50-AI	80 Kg	350 mm	variabel	1m/s	1-fach Gummiblockkette	ca. 200	Standard	Sonderausführung
KH253/3 3/50-St	200 Kg	350 mm	variabel	1m/s	2-fach Gummiblockkette	ca. 200	Standard	Sonderausführung

Fordern Sie unsere weiteren Unterlagen für die NERAK- Stückgutvertikalförderung an:

- S-Förderer
- Schwerlast S-Förderer
- Umlaufförderer
- Etagenförderer
- Gabelumlauförderer
- Schwerlastkonsolheber

NERAK GmbH Fördertechnik
Brigitta 5

29313 Hambühren

Tel.: 05084/944-0
 Fax.: 05084/944-222
 Email: info@nerak.de
 Web: www.nerak.de